

Caddy[®] Mig C200i

Bärbar MIG/MAG-svets för professionell svetsning i stål, rostfritt stål och aluminium samt MIG-brazing

ESABs populära Caddy[®]-serie har fått en ny familjemedlem - Caddy[®] Mig C200i. Nykomlingen är en kompakt och bärbar 1-fas strömkälla på 200A för professionell MIG/MAG - svetsning i stål, rostfritt stål, aluminium och MIG/MAG brazing.

Konstruerad för krävande svetsning

Caddy Mig C200i är en kompakt svetsströmkälla baserad på modern inverterteknologi. Användarvänlig inställningspanel med digital display och intelligent mjukvara ger optimala svetsparametrar med stabil ljusbåge. Den kompakta designen i det korrosionsbeständiga, flam- och stötsäkra höljet gör utrustningen flexibel och lätt att bära med. Stora kylkroppar och en smart design gör att utrustningen arbetar vid en lägre temperatur, vilket ökar livslängden. IP23-godkänd vilket gör att Caddy Mig kan användas både inom- och utomhus. Inbyggt matarverket anpassat för 5 kg trådspole (Ø 200 mm).

Mobil MIG/MAG-svetsning

Nya Caddy Mig C200i ger svetsaren total rörelsefrihet. Låg vikt tillsammans med en ergonomisk svetspistol med 3 m långt kablage ger bra räckvidd för svetsaren. Den inbyggda PFC-kretsen tillåter dessutom svetsning med upp till 50 m långa anslutningskablar (Ø 2,5 mm²). Om nätanslutning saknas kan svetsen även anslutas till en generator med AVR-teknologi (Automatic Voltage Regulation).



Enkel att använda

Aktivera QSet[™], välj material och ställ in materialtjockleken (0,5-6,0 mm) och börja svetsa. Maskinen kontrollerar resten, kan det bli enklare?

Användningsområden

- Reparation och underhåll
- Installation och montage
- Lättare tillverknings- och byggindustri
- Fordons- och bilindustri
- Häftsvetsning
- Lantbruk

XA00149410



Unik QSet[™] funktion

ESABs patenterade QSet[™] teknologi ger automatiskt optimala svetsparametrar i kortbågsområdet. Varje gång, för alla gas- och materialkombinationer, oberoende av trådutstick. Välj material på panelen, ställ sedan in materialtjockleken och börja svetsa. Första gången behöver strömkällan fyra sekunder för att beräkna optimala svetsparametrar. Därefter justeras inställningarna automatiskt, så länge du svetsar med samma tråd och gas.

Effektfaktorkompensation - Aktiv PFC-krets

Caddy Mig C200i har utrustats med en aktiv PFC-krets, vilket gör att utrustningen ger 30% mer svetseffekt än normalt. Detta innebär att den normala användaren får ut tillräcklig effekt med endast 10A trög säkring.

- **Utmärkta svetsegenskaper i stål, rostfritt stål och aluminium.** Optimerad för svetsning med Ø 0,6 – 1,0 mm solidtråd.
- **Enkel att använda** - bara ställ in materialtjockleken (0,5-6,0 mm) och börja svetsa.
- **QSet[™] funktion** – ger automatiskt optimala svetsparametrar i kortbågssvetsning.
- **Aktiv PFC-krets** gör att strömkällan normalt endast **kräver 10A trög säkring.**
- **Ergonomisk svetspistol MXL 180** med 3 m kablage - lång räckvidd
- **Klarar 50 m långa nätanslutningskablar (Ø 2,5 mm²)** – ökad arbetsradie.
- **Solidtråd OK Autrod** svetsas med utmärkt resultat med både Argon/Mix och CO₂. ESAB rekommenderar solidtråd för bästa svetsresultat, speciellt vid tunnplåt (<1,5 mm).
- Vid svetsning i stål med **gaslös rörtråd Coreshield 15** Ø 0,8 mm krävs ingen skyddsgas, endast nätanslutning eller anslutning till generator .

Tekniska data

| | |
|---|---|
| Nätanslutning , V/Faser, Hz | 230 /1~ 50/60 |
| Säkring (trög) , A | 10/16 |
| Automatsäkring, EN 60898 typ B | 16/20 |
| Nätkabel , Ø mm ² | 3 x 1,5 |
| Generator med AVR , | |
| uteffekt 200A, kVA | min 5,5 |
| uteffekt 100A, kVA | min 3,0 |
| Max uteffekt MIG/MAG vid 40°C | 200 |
| 25% intermittensfaktor, A/V | 180/23 |
| 100% intermittensfaktor, A/V | 100/19 |
| Inställningsområde , A | 30-200 |
| Tomgångsspänning , V | 60 |
| Matningshastighet , m/min | 2 – 12 |
| Dimension trådspole , kg (mm) | 5 (Ø 200) |
| Tomgångseffekt , W | 15 |
| Effektfaktor vid 100% | 0,99 |
| Verkningsgrad vid 100% , % | 82% |
| Dimensioner LxBxH , mm | 449 x 198 x 347 |
| Vikt inkl. pistol och kablage , kg | 11,5 |
| Kapslingsklass | IP 23C |
| Skyddsklass | S |
| Godkänd enligt standard | IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10 |
| Inställningspanel | QSet™ eller manuell |
| Materialtjocklek, mm | 0,5-6,0 |

Beställningsnummer

Caddy® Mig C200i paket 0349 312 030
(helpall 12 st, halvpall 6 st)

Vagn 2-hjul för stor gasflaska 0459 366 887

Leveransinnehåll:

Komplett med 3 m lång ergonomisk svetspistol MXL 180 (med kontaktmunstycke Ø 0,8 mm), inbyggt matarverk med matarrulle för Ø 0,6-1,0 mm tråd, 3 m nätledning med stickpropp, 3 m återledarkabel med klamma, 4,5 m gasslang med slangklämma och monterad snabbkoppling (hona), axelrem och instruktionsmanual.

Slitdelar matarverk och svetspistol

| | |
|---|--------------|
| Matarrulle Ø 0,6-1,0 mm med 2 spår | 0349 311 890 |
| Tryckrulle, slät | 0349 312 062 |
| Inloppsmunstycke matarverk | 0455 049 002 |
| Gasmunstycke (1) | 0700 200 054 |
| Kontaktmunstycke (2) | |
| för solidtråd Ø 0,6 mm | 0700 200 063 |
| för solidtråd Ø 0,8 mm | 0700 200 064 |
| för solidtråd Ø 1,0 mm | 0700 200 066 |
| för gaslös rörtråd Ø 0,8 mm | 0700 200 066 |
| Fjäder (3) | 0700 200 078 |
| Trådledare stål 3 m (4) | |
| för Ø 0,6-0,8 mm tråd | 0700 200 085 |
| för Ø 0,9-1,0 mm tråd | 0700 200 087 |
| Trådledare rostfritt och MIG brazing 3 m (4) | |
| PTFE, för Ø 0,6-0,8 mm tråd | 0700 200 089 |
| Trådledare aluminium, rostfritt och MIG brazing 3 m (4) | |
| PTFE, för Ø 0,9-1,0 mm tråd | 0700 200 091 |
| Munstycksadapter (5) | 0700 200 072 |



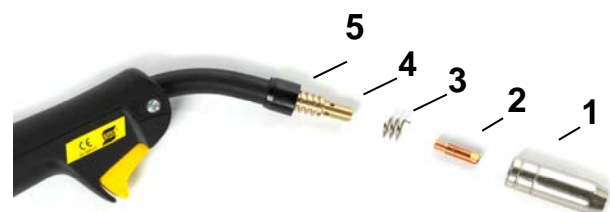
Caddy® Mig C200i placerad på 2-hjuls vagn

Vid svetsning med skyddsgas rekommenderas vagn för transport och säkring av gasflaska.

Uvecklad med svetsaren i fokus!



Slitdelar – Svetspistol MXL180



ESAB Sverige AB
Box 8004
SE-402 77 GÖTEBORG
Tel 031-50 90 00
Fax 031-50 92 22
E-mail: info@esab.se

www.esab.se

ESAB is certified according to ISO 9001



The ESAB group is certified according to ISO 14001 & OHSAS 18001