

PowerCut™ 900

Kraftfull plasmaströmkälla för skärning upp till 30 mm i alla metalliska material

PowerCut™ 900 är en kraftfull plasmaströmkälla på 60A för högproduktiv skärning och mejsling i alla elektriskt ledande material. Försedd med den ergonomiskt utformade PT-38 brännaren med blow-back teknologi, med pilotbåge utan HF. Lång livslängd på slitdelar ger låg löpande skärkostnad.

Högproduktiv skärning och mejsling

Utrustningen rekommenderas för plasmaskärning i stål upp till 30 mm i godstjocklek. Produktivitetsskärning upp till 25 mm i godstjocklek, håltagning upp till 15 mm.

Plasmamejsling är ett mycket effektivt sätt att avverka material, med överlägsen produktivitet, lägre ljudnivå och färre partiklar jämfört med traditionell kolbågsmejsling.

Strömkällan är konstruerad för tuffa förhållanden. Kompakt design tillsammans med ett korrosionsbeständigt, flam och stötsäkert hölje gör utrustningen mycket tålig. Alla känsliga komponenter är avskärmade från damm och partiklar. IP23-godkännande gör utrustningen även godkänd för utomhusbruk.

Enkel att använda

Digital display underlättar exakt avläsning av lufttryck och strömstyrka. Brännarens stora avtryckare gör det enkelt för operatören att hitta en ergonomisk arbetsställning. Avtryckaren kan dessutom låsas vid skärning av större längder. Utrustningen levereras med monterad slangvinda, som gör det enkelt att förvara 7,6 m brännaren. Vagn med tilffunktion finns som tillbehör.

Felkoder minimerar driftstopp

Vid uppstart kontrolleras strömkällans anslutningar (lufttryck och spänning) samt att slitdelarna i brännaren är korrekt monterade, vilket minimerar driftproblem. När driftstopp uppstår underlättas felsökningen av felkoder, som visas i displayen. Istället för att lämna in utrustningen till en serviceverkstad, kan operatören i flera fall lösa problemet själv. För serviceverkstaden så underlättas felsökningen, vilket minimerar tiden för driftstopp.

Plasmabrännare PT-38 med blow-back

Brännaren PT-38 är utvecklad för högproduktiv skärning och mejsling. Konstruerad med blow-back teknologi startar pilotbågen utan HF-start, vilket kan störa elektronisk



utrustning i omgivningen. Brännaren består endast av fyra slitdelar (isolator, elektrod, munstycke och skyddskåpa), vilket gör det enkelt att ersätta slitdelar på fältet. För att minimera belastningen levereras brännaren alltid med dragavlastning.

Manuell eller mekaniserad plasmaskärning

PowerCut™ 900 är anpassad både för manuell (PT-38) och mekaniserad skärning (PT-37). Brännaren monteras enkelt och snabbt utan verktyg. Anslut bara brännarens kabel till kontaktdonet på panelen och luftslangen till snabbkopplingen. Utmärkt för kombinerade system med både manuell och mekaniserad skärning.

- **Kraftfull plasmaströmkälla på 60A med hög skärkapacitet i alla metalliska material.** Max skärkapacitet upp till 30 mm i stål och aluminium resp 25 mm i rostfritt stål.

- **Pilotbåge utan HF - påverkar inte elektronisk utrustning.** Plasmabrännaren PT-38 med blow-back teknologi, startar pilotbågen utan HF.

- **Digital display - enkel att använda.** Digital display underlättar exakt avläsning av lufttryck och strömstyrka. Ergonomisk brännare med låsbar avtryckare.

- **Utmärkt till plasmamejsling.** PT-38 brännaren kan utrustas med speciellt mejslingsmunstycke och skyddskåpa för mejsling.

- **Felkoder minimerar driftstopp.** Vid påsättning av utrustningen kontrolleras utrustningen automatiskt. Vid driftproblem underlättas felsökning av att felkoden visas i displayen.

- **Manuell- och mekaniserad skärning.** Brännaren kan monteras/demonteras snabbt och enkelt utan verktyg.

Användningsområden

- Reparation och underhåll
- Byggindustri
- Smidesverkstäder
- Installation och montage
- Varvs- och offshore industri
- Skärning av galler, nät och armeringsmattor
- Mallskärning
- Mejsling

Tekniska data

Nätanslutningar, V/Faser Hz	400/3~ 50/60, 230/3~ 50/60 (Norge)
Säkring (trög), 400/230 A	16/25
Anslutningskabel, Ø mm²	4 x 6
Maximal uteffekt, 40 °C vid	
60% intermittensfaktor, A/V	60/120
100% intermittensfaktor, A/V	50/120
Effektfaktor vid max ström	0,90
Verkningsgrad vid max ström, %	87%
Inställningsområde, A	20-60
Tomgångsspänning, V	290
Luftförbrukning l/min / bar	minimum 236 / 6,2
Dimensioner LxBxH, mm	630 x 322 x 379
Vikt, kg	35
Kapslingsklass	IP23
Standarder	IEC/EN 60974-1 IEC/EN 60974-10
Arbetstemperatur, °C	-10 to +40
Generator med AVR, kW	20



PowerCut™ 900 med brännare PT-38 7,6m.

Max skärkapacitet vid manuell skärning med PT-38:

Fe, mm	30
Ss, mm	25
Al, mm	30

Max skärkapacitet vid manuell skärning förutsätter en van operatör, som påbörjar skärningen i plåtens ytterkant och håller PT-38 brännaren vinkelrätt mot plåten. Max skärkapacitet halveras när skärningen/håltagningen påbörjas mitt på plåten.

Vid krav på produktivitetsskärning (200 mm/min) rekommenderar ESAB en plåttjocklek upp till 85% av max skärkapacitet. För lägsta driftskostnad ansluts utrustningen till luft, men vid krav på hög snittkvalitet rekommenderas kvävgas (Nitrogen).

Beställningsnummer

PowerCut™ 900 PT-38 7,6m kit, 400V/3~ 0558 008 136
PowerCut™ 900 PT-38 7,6m kit, 230V/3~ 0558 008 124 (Norge)

Leveransinnehåll:

PowerCut™ 900 levereras komplett inkl brännaren PT-38 7.6 m, slangvinda, 3 m nätledning och återledarkabel med klamma. Slitdelsats PT-38 60A ingår vid leverans. Anslut till nätspänning och luft, klart att börja skära.

Strömkälla exkl brännare PT-38 och slitdelsats:

PowerCut™ 900, 400V/3~ 0558 008 135
PowerCut™ 900, 230V/3~ (Norge) 0558 008 123

Tillbehör PowerCut™ 900

Vagn PowerCut™ 900/1600 0558 007 898

Skärstödsats XL, 45-1050 mm, 0558 003 258
inkl förlängningsarm, 4-hjulsvagn, 2-hjulsvagn, magnet,
sugkopp, centrumspets

Skärstödsats Standard, 45-750 mm 0558 002 675
inkl förlängningsarm, 4-hjulsvagn, centrumspets

Vattenseparator PowerCut™ 0558 007 897
Plasmabrännare PT-38 7,6m 0558 006 786
Plasmabrännare PT-38 15,2m 0558 006 787
Slitdelsats PT-38 60A 0558 008 419

Slitdelar plasmabrännare PT-38



Se separat produktfaktblad PT-38 (XA00 XXX X10) för presentation av samtliga slitdelar.

PowerCut™ 900 strömkällan är även anpassad för mekaniserad skärning med brännaren PT-37.

ESAB Sverige AB
Box 8004
402 77 GÖTEBORG
Tel +46 31 50 90 00
Fax +46 31 22 04 49
E-mail: info@esab.se

www.esab.se

ESAB is
certified
according to
ISO 9001

The ESAB group
is certified
according to
ISO 14001 &
OHSAS 18001

